



ANEXO XXVI

**Distribución horaria, Espacios y Equipamientos del ciclo formativo de grado superior correspondiente al título de formación profesional de Técnico Superior en Programación de la Producción en Fabricación Mecánica**

**Distribución horaria**

<b>PROGRAMACIÓN DE LA PRODUCCIÓN EN FABRICACIÓN MECÁNICA (FME304)</b>	<b>Horas</b>	<b>1º</b>	<b>2º</b>
0007. Interpretación gráfica	133	4	
0160. Definición de procesos de mecanizado, conformado y montaje	167	5	
0002. Mecanizado por control numérico	300		9
0161. Fabricación asistida por ordenador (CAM)	100		3
0162. Programación de sistemas automáticos de fabricación mecánica	167		5
0163. Programación de la producción	167		5
0164. Ejecución de procesos de fabricación	233	7	
0165. Gestión de la calidad, prevención de riesgos laborales y protección ambiental	100	3	
0166. Verificación de productos	167	5	
0167. Proyecto intermodular de fabricación de productos mecánicos	67		2
1709. Itinerario personal para la empleabilidad I	100	3	
1710. Itinerario personal para la empleabilidad II	67		2
1665. Digitalización aplicada a los sectores productivos (GS)	33	1	
1708. Sostenibilidad aplicada al sistema productivo	33		1
0179. Inglés profesional	67	2	
Módulo profesional optativo	100		3
	<b>2000</b>	<b>30</b>	<b>30</b>

**Espacios formativos**

<b>Espacio formativo</b>	<b>Superficie m<sup>2</sup> 20 alumnos/alumnas</b>	<b>Superficie m<sup>2</sup> 30 alumnos/alumnas</b>
Aula polivalente.	40	60
Laboratorio de ensayos y metrología.	90	120
Taller de automatismos.	60	90
Aula-taller de CNC y CAD/CAM	60	90
Taller de mecanizado.	240	300
Taller de mecanizados especiales.	200	250

**Equipamiento**

<b>Espacio formativo</b>	<b>Equipamientos</b>
Aula polivalente	- PCs instalados en red, cañón de proyección e internet.