



ANEXO XXVI

Distribución horaria, Espacios y Equipamientos del ciclo formativo de grado superior correspondiente al título de formación profesional de Técnico Superior en Programación de la Producción en Fabricación Mecánica

Distribución horaria

PROGRAMACIÓN DE LA PRODUCCIÓN EN FABRICACIÓN MECÁNICA (FME304)	Horas	1º	2º
0007. Interpretación gráfica	133	4	
0160. Definición de procesos de mecanizado, conformado y montaje	167	5	
0002. Mecanizado por control numérico	300		9
0161. Fabricación asistida por ordenador (CAM)	100		3
0162. Programación de sistemas automáticos de fabricación mecánica	167		5
0163. Programación de la producción	167		5
0164. Ejecución de procesos de fabricación	233	7	
0165. Gestión de la calidad, prevención de riesgos laborales y protección ambiental	100	3	
0166. Verificación de productos	167	5	
0167. Proyecto intermodular de fabricación de productos mecánicos	67		2
1709. Itinerario personal para la empleabilidad I	100	3	
1710. Itinerario personal para la empleabilidad II	67		2
1665. Digitalización aplicada a los sectores productivos (GS)	33	1	
1708. Sostenibilidad aplicada al sistema productivo	33		1
0179. Inglés profesional	67	2	
Módulo profesional optativo	100		3
	2000	30	30

Espacios formativos

Espacio formativo	Superficie m² 20 alumnos/alumnas	Superficie m² 30 alumnos/alumnas
Aula polivalente.	40	60
Laboratorio de ensayos y metrología.	90	120
Taller de automatismos.	60	90
Aula-taller de CNC y CAD/CAM	60	90
Taller de mecanizado.	240	300
Taller de mecanizados especiales.	200	250

Equipamiento

Espacio formativo	Equipamientos
Aula polivalente	- PCs instalados en red, cañón de proyección e internet.